

FCI500



Sécheuse-repasseuse à cylindre chauffant

CARACTÉRISTIQUES

- Protection des doigts et bouton d'urgence pour plus de sécurité
- Bandes à repasser Meta Aramid durables pour une meilleure résistance à la température
- Refroidissement automatique
- 20 programmes de repassage dont 6 pré-réglés
- Indication de la vitesse de repassage et de la température
- Moteur à variateur de fréquence
- Filtres à poussière faciles à retirer
- Barre antistatique standard
- Système de contrôle de surchauffe (OCS) avec 3 capteurs de température
- Conception ergonomique
- Affichage automatique sur l'écran de la meilleure zone pour placer le linge.

OPTIONS

- Cylindre chromé pour une meilleure conduction thermique et moins d'entretien
- Pédale d'arrêt et de marche arrière
- Retour avant
- Voyant lumineux automatique qui éclaire la table de repassage en 3 zones en fonction de la température du cylindre, ce qui permet un repassage plus rapide.

ÉCRAN DE CONTRÔLE

- Evolis / Evolis Elite - cycles entièrement programmables et personnalisables écran tactile 7" .
 - Écran convivial avec instructions d'utilisation intégrées à la commande.
 - Contenu complet de la commande disponible en 34 langues



GRANDE SURFACE DE CONTACT AVEC LE LINGE

sur un angle de 300° pour une grande capacité de repassage



RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA VITESSE DE REPASSAGE

en fonction de l'humidité résiduelle



CYLINDRE FIN EN ACIER HAUTEMENT POLI

Réponse rapide à la température, excellente conductivité thermique



		FCI2080/500	FCI2700/500	FCI 3300/500
DIAMÈTRE DU ROULEAU	mm	502	502	502
LONGUEUR UTILE DU ROULEAU	mm	2100	2700	3300
CHAUFFAGE				
Électrique	kW	38	50	62
Gaz	kW	42	56	69
Vapeur	kg/h	49	68	88
MOTEURS				
Rouleau	kW	0.37	0.37	0.37
Ventilateur	kW	0.55	0.55	0.55
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE				
Électrique		39.3	51.2	62.9
Gaz		1.2	1.2	1.2
Vapeur		1.1	1.1	1.1
ÉVACUATION	mm	1x150	1x150	1x150
CAPACITÉ DE REPASSAGE*				
Chauffage électrique et gaz	kg/h	80	95	120
Chauffage à la vapeur	kg/h	95	115	145
VITESSE DE REPASSAGE	m/min.	1,5-10	1,5-10	1,5-10
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE				
		380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC 50/60 Hz 440V-480 3AC 60 Hz	380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC 50/60 Hz 440V-480 3AC 60 Hz	380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC 50/60 Hz 440V-480 3AC 60 Hz
DIMENSIONS				
H×L×P	mm	1410x2810x1100	1410x3430x1100	1410x4060x1100
Poids net (ÉL/G/V)	kg	1070/1030/1250	1220/1180/1400	1370/1330/1550
DONNÉES DE TRANSPORT				
Volume (caisse emballée)	m ³	5.54	6.75	7.96
H×L×P emballé	mm	1558x2857x1244	1558x3481x1244	1558x4105x1244
Poids brut (ÉL/G/V)	kg	1250/1210/1430	1410/1380/1590	1580/1550/1760

* Testé conformément à la norme ISO 9398-1, Les données concernant les dimensions des machines comprennent toutes les parties étendues.

